

NEU

JCB Minibagger 8026 CTS

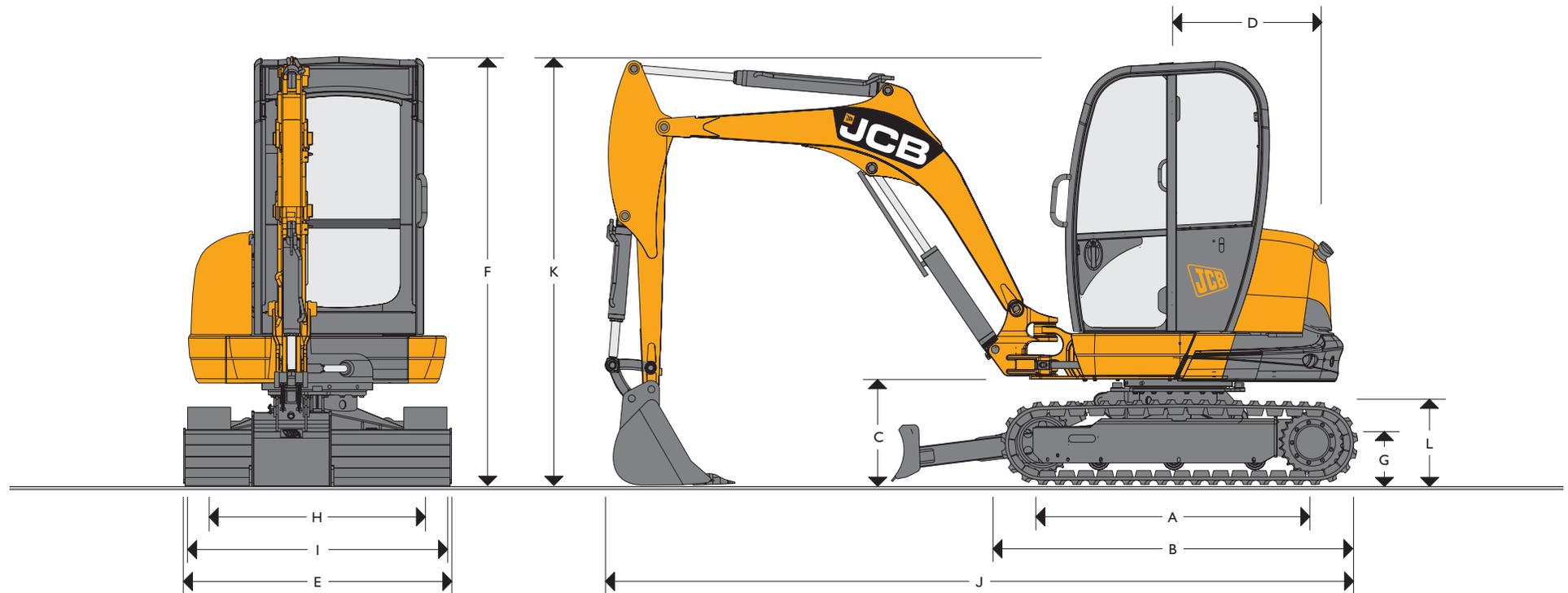


Transportgewicht: 2822 kg Netto-Motorleistung: 16,5 kW (22,1 PS)

Innovation bewegt



TRANSPORTGEWICHT: 2822 kg NETTO-MOTORLEISTUNG: 16,5 kW (22,1 PS)



ABMESSUNGEN

Maschinentyp		8026 CTS	Maschinentyp		8026 CTS
A	Kettenaufstandslänge	mm	G	Bodenfreiheit	mm
B	Laufwerkslänge	mm	H	Spurweite	mm
C	Höhe Schwenkbolzen	mm	I	Fahrwerksbreite	mm
D	Heckschwenkradius	mm	J	Transportlänge	mm
E	Oberwagenbreite	mm	K	Transporthöhe	mm
F	Höhe über Kabine	mm	L	Kettenhöhe	mm
		1440			270
		1870			1252
		528			1502
		1220			4080
		1550			2400
		2400			455

MOTOR

Maschinentyp	8026 CTS	
Modell	403D-15 Tier 3	
Kraftstoff	Diesel	
Kühlsystem	Wassergekühlt	
Bruttoleistung	kW (PS) bei 2100 U/min	18.4 (24.7)
Nettoleistung	kW (PS) bei 2100 U/min	16,5 (22, 1)
Bruttodrehmoment	Nm bei 1.800 min ⁻¹	96
Nettodrehmoment	Nm bei 1.800 min ⁻¹	90.4
Hubraum	cm ³	1496
Zulässige Schräglage	Grad	36
Anlasser	kW (PS)	2 (2.68)
Batterie	Volt/Ah	12 / 75
Lichtmaschine	Amper	65

UNTERWAGEN

Maschinentyp	8026 CTS	
Anzahl Laufrollen (je Seite)	3	
Kettenbreite	mm	250
Bodendruck	kg/cm ²	0.39
Bodenfreiheit	mm	270
Kettenspanner	Fettzylinder	
Fahrgeschwindigkeit – langsam	km/h	2.5
Fahrgeschwindigkeit – schnell	km/h	4.9
Zugkraft	kN	25

HYDRAULIKSYSTEM

		8026 CTS
Pumpe	2 Verstellkolben- u. 1 Zahnradpumpe	
Max. Förderleistung bei 2250 U/min	l/m	96
Fahrwerk/Ausrüstung	bar	235
Schwenken	bar	190
Zusatzhydraulikkreis	Liter	59
Hydraulikmotoren	Kolben	

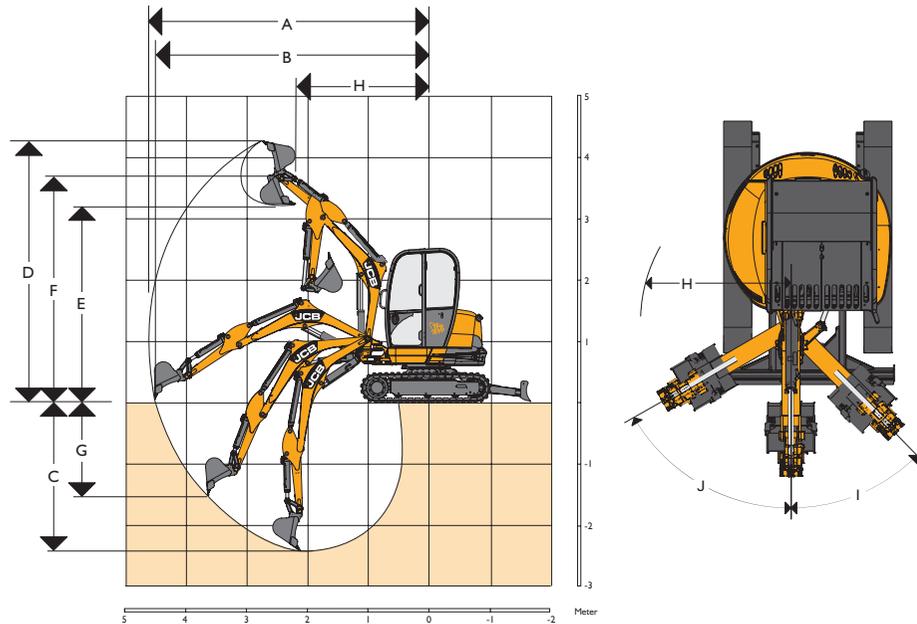
STANDARD AUSSTATTUNG

ROPS- & TOPS-Schutzdach, akustische/optische Warnanzeigen, Schwenkbremse, Vorsteuerabschaltung, abschließbarer Werkzeugkasten innen, 12-V-Steckdose, Anhängepunkte, 250-mm-Gummiketten Ketten mit kurzer Teilung, ISO-Servosteuerung, starrer Vinylsitz, Arbeitsscheinwerfer am Ausleger, Fahrpedale, geschützter Auslegerzylinder, Maxilift-Planierschild, 1300-mm-Löffelstiel, Fahrmotoren mit Auto-Kickdown, Stauraum in der Kabine, Batterietrennschalter (nur EU).

OPTIONALE ZUSATZAUSSTATTUNG

Vollverglaste ROPS- & TOPS-Kabine (inkl. Heizung, Innenleuchte, anklappbare Tür gasfedergestützte Frontscheibe), gefederter Sitz, 250-mm-Stahlketten, elektro-proportionale Zusatzkreisbedienung, Arbeitsscheinwerfer an Kabine/Schutzdach, einfachwirkender Zusatzkreis, doppeltwirkender Zusatzkreis, Motorlüfterschutz, FOPS-Kabinendachschutz, Spiegel, Bordwerkzeug, Radio, biologisch abbaubares Hydrauliköl, Feuerlöscher, Sonnenrollo (Kabinenausf.), Batterietrennschalter, Fahralarm, Wegfahrsperre, Schlauchbruchsicherungsventile Ausleger/Löffelstiel/Schild, Löffel/Greifer-Umschaltung, Tieföffel (230 bis 600 mm), 1000-mm-Grabenräum-/Planierlöffel, Hydraulikhammer, Erdbohrer, mechanischer Schnellwechsler, hydraulischer Randsteinsetzer, Buchsen im Schwenkturm.

ARBEITSBEREICH



Maschinentyp		8026 CTS
Auslegerlänge	mm	2130
Löffelstiellänge	mm	1300
A	Max. Reichweite	mm
B	Max. Reichweite am Boden	mm
C	Max. Grabtiefe – Planierschild oben	mm
	Max. Grabtiefe – Planierschild unten	mm
D	Max. Arbeitshöhe	mm
E	Max. Überladehöhe	mm
F	Max. Höhe bis Löffelbolzen	mm
G	Max. vertikale Grabtiefe	mm
H	Min. vorderer Schwenkradius, Ausleger gerade	mm
	Min. vorderer Schwenkradius, Ausleger versetzt	mm
I	Auslegerschwenkwinkel links	Grad
J	Auslegerschwenkwinkel rechts	Grad
	Löffeldrehwinkel	Grad
	Löffelstieldrehwinkel	Grad
	Ausbrechkraft am Löffel	kN
	Reißkraft am Löffelstiel	kN
	Schwenkgeschwindigkeit	U/min

HUBKAPAZITÄTEN – Standardplanierschild, 250-mm-Gummiketten, 1300-mm-Löffelstiel, ohne Löffel.

Lastpunkthöhe	Reichweite															
	2.5m			3.0m			3.5m			4.0m			Hubkapazität bei maximaler Reichweite			
Höhe	Schild oben	Schild unten	Löffelstiel	Schild oben	Schild unten	Löffelstiel										
m	kg	kg	kg	kg	kg	kg	mm									
2.0	588*	588*	588*	584*	584*	584*	594*	594*	458	-	-	-	424	614*	394	3900
1.5	778*	778*	778*	689*	689*	689*	494*	646*	452	389	637*	371	389	637*	371	4000
I	786	1005*	718	586	806*	543	482	713*	439	388	660*	365	388	660*	365	4000
0.5	752	1142*	696	596	918*	542	464	769*	437	381	689*	369	381	689*	369	4000
Am Boden	742	1255*	676	576	983*	524	461	812*	433	-	-	-	401	734*	377	3900
-0.5	695	1240*	649	566	1002*	515	465	801*	428	-	-	-	437	754*	405	3650
-I	711	1179*	649	566	940*	524	-	-	-	-	-	-	475	787*	453	3350



Hubkapazität in Längsrichtung.

Anmerkungen:

- Die Hubkapazitäten basieren auf ISO 10567, d.h. 75 % der minimalen Kipplast oder 87 % der Hydraulikhubkapazität, wobei der jeweils niedrigste Wert gültig ist. Mit * markierte Hubkräfte basieren auf der Hydraulikhubkapazität.
- Die hier angegebenen Werte setzen voraus, dass sich die Maschine auf festem, ebenen Grund befindet und mit einem zugelassenen Lasthaken, einer Überlastwarneinrichtung sowie den vorgeschriebenen Schlauchbruchsicherungen ausgerüstet sind.
- Ein Löffel muss beim Heben angebracht sein. Das Gewicht dieses Löffels muss von den obigen Hubkräften abgezogen werden.
- Unterschiedliche Länder haben ggf. andere gesetzliche Bestimmungen. Fragen Sie bitte Ihren JCB-Händler.



Hubkapazität im gesamten Schwenkbereich.

KABINE

Maschinentyp		8026 CTS
Kabine-/Schutzdachhöhe	mm	1517
Kabine-/Schutzdachlänge	mm	1205
Kabine-/Schutzdachbreite	mm	980
Türeinstiegsbreite	mm	532

FÜLLMENGEN

Maschinentyp		8026 CTS
Kraftstofftank	Liter	56
Motor Kühlmittel	Liter	8.5
Motoröl	Liter	4.5
Hydrauliksystem	Liter	71
Hydrauliktank	Liter	45

EG-SCHALLDRUCKPEGEL (95/27/EG DYNAMISCH)

Maschinentyp		8026 CTS
Kabine/Schutzdach außen	dB	93
Kabine innen	dB	78

MASCHINENGEWICHTE

Maschinentyp		8026 CTS
Betriebsgewicht*	kg	2897
Transportgewicht	kg	2822
Mit Schutzdach statt Kabine	kg	- 100
Mit FOGS-Schutzvorrichtung	kg	+ 20
Mit Stahlketten	kg	+ 84
Mit gefedertem Sitz	kg	+ 12

*Betriebsgewicht nach ISO 6016 inklusive Kabine, Gummiketten, Standard-Löffelstiel, 300-mm-Löffel, vollen Tanks und Fahrer (75 kg).

PLANIERSCHILD

Maschinentyp		8026 CTS
Max. Höhe (über Boden)	mm	333
Grabtiefe (unter Boden)	mm	405
Anfahrwinkel	Grad	31
Breite	mm	1550
Höhe	mm	268
Reichweite vor Ketten	mm	342

